

855

El **Komatsu 855** es un autocargador versátil que es adecuado para el clareo y la tala definitiva. El autocargador es potente pero a la vez compacto y ofrece productividad a largo plazo en cualquier situación.

Dimensiones (8 ruedas con la alternativa más corta de bastidor trasero y neumáticos de 600 mm)



- A. Anchura**
2 730 mm
- B. Longitud total**
130F: 10 080 mm, 145F: 10 260 mm
- C. Longitud, del eje delantero a la dirección articulada**
1 800 mm
- D. Longitud, de la dirección articulada al eje trasero**
130F: 3 300 mm, 145F: 3 480 mm
- E. Altura de transporte, latiguillos incluidos y con rueda comprimida**
130F: 3 880 mm, 145F: 3 930 mm
- F. Distancia al suelo, junto a la rótula de dirección**
710 mm

¡ATENCIÓN! Las dimensiones indicadas son nominales y pueden variar según las tolerancias de fabricación y opciones de equipamiento.

Peso	Peso desde: 6WD: 16 500 kg, 8WD: 18 100 kg	Sistema hidráulico	De un circuito, sensible a la carga, con bomba de pistón variable.
Motor	AGCO POWER, motor diésel de 6 cilindros con turbo y enfriador del aire de sobrealimentación. Cumple los requisitos de la Fase V de la UE (Europa), Tier 4F (América del Norte) y Fase II (los demás países).	Caudal:	280 l/min a 2 000 r.p.m.
Tipo de motor:	Fase V: 66 LFTN-D5, Tier 4F: 66 LFTN-D4, Fase II: 66 LFEN-A2	Depósito de aceite hidrául.: 120 l	Otros:
Cilindrada:	6,6 l		Filtros de presión para el circuito hidrostático. Dos filtros de aceite de retorno para el hidrostato y la hidráulica de trabajo. Alarma de nivel de aceite hidráulico.
Potencia máx.:	Fase V y Tier 4F: 170 kW DIN a 1 900 r.p.m., Fase II: 165 kW DIN a 1 900 r.p.m.	Sistema de frenos	Monocircuito, frenos de discos múltiples totalmente hidráulicos. Válvula de carga de acumuladores hidráulica.
Par motor:	Fase V, Tier 4F y Fase II: 950 Nm a 1 500 r.p.m.	Freno de servicio/	Frenos de discos múltiples en baño de aceite.
Depósito de combustible:	160 l	Freno de trabajo:	Acoplamiento automático o manual durante el trabajo
Depósito de AdBlue®	35 l	Freno de estacionamiento:	Freno de muelle con control electrohidráulico. Freno de emergencia.
Transmisión	Hidrostática-mecánica controlada por ordenador. Tracción a las 6/8 ruedas. Caja de cambios de 2 posiciones (alta y baja). Desconexión de la tracción del chasis. Bloqueos de diferencial delantero y trasero.	Eficacia de frenado:	Cumple las normas ISO 11169 y VVFS 2003:17.
Velocidad de desplazam.:	0-aprox. 25 km/h	Cabina/ergonomía	Probada conforme a la norma ISO vigente. Amplia, luminosa, con visibilidad excelente. Calefaccionada e insonorizada..
Fuerza de tracción:	187 kN	Asiento:	Varias opciones alternativas de asiento. Diseño ergonómico con apoyo para la nuca, reposabrazos, mandos manuales y cinturón abdominal. Según la opción de asiento elegida se puede obtener un ajuste individual del cojín del asiento, el respaldo y el soporte lumbar. Columna de asiento con zona de trabajo de 0 a 180 grados.
Ej. de equipos adicionales:	SpeedShift, protección contra sobrevelocidad.	Cristales:	Cristales de policarbonato en todas las ventanas.
Bastidores/ejes	Varias alternativas de bastidor trasero. Bastidor con lado inferior liso en forma de V fabricado en acero de alta resistencia. Robusto bogie equilibrado con portales. Topes de bogie amortiguadores. Punto de remolque delante y detrás.	Calefacción/ventilación:	Sistema de calefacción y climatizador totalmente automático ACC (Automatic Climate Control). Aire entrante filtrado.
Ej. de equipos opcionales:	Hoja de planificación, elevador de bogie, junta extra de bastidor articulado.		

855

Nivel acústico:	Conforme a norma ISO.
Vibraciones:	Conforme a norma ISO.
Otros:	Limpia-lavaparabrisas en el cristal delantero y la luneta trasera. Extintor, 2 kg (estándar en los países del EEE según la directiva vigente de la UE).

Ej. de equipos adicionales:	<ul style="list-style-type: none"> • Komatsu Comfort Ride (suspensión de la cabina) • Radio con Bluetooth y soporte para la función manos libres, • Columna de asiento que permite una zona de trabajo de 220 grados • MediaZone
-----------------------------	--

Zona de carga

Carga bruta:	14 000 kg
Área de carga:	4,4-5,9 m ² según las opciones y el mercado.
Plataformas de carga:	Montadas sobre reglas, móviles.
Mallal de carga:	Komatsu FlexGate; puerta de altura total hidráulica y flexible, en versión fija y de desplazamiento hidráulico.

Ej. de equipos adicionales:	Ensanchamientos de la plataforma, estaqueras de elevación y descenso hidráulicas, plataforma delantera con mallal, estaqueras divisorias.
-----------------------------	---

Grúa y grapa

Grúa:	130F	145F
Alcance:	8/10 m	8,5/10 m
Par de elevación, bruto:	127 kNm	145 kNm
Par motor, bruto:	28,7kNm	38 kNm
Rotor:	G121/G141 ProTec y articulación con amortiguación de giro.	
Grapa:	Komatsu G28	
Punta de grúa:	ProTec	
Ej. de equipos adicionales:	Modelos alternativos de grapas. Inclínación de grúa. Báscula de grúa ProTec Scale, SmartFlow.	

Dirección

	Dirección central hidráulica con dos cilindros hidráulicos de doble efecto.
Dirección por joystick:	Dirección proporcional sensible a la carga (LS) con joystick.
Control eléctrico:	Mini volante controlado con los dedos en el reposabrazos derecho.
Ángulo de giro:	+/- 42°

Sistema eléctrico

Tensión:	24 V
Capacidad de batería:	2 x 180 Ah
Generador:	2 x 100 A

Iluminación

Luces de trabajo:	10 luces en la cabina y 2 luces de en la grúa (halógenas)
Luces de marcha:	2 luces en la parte delantera (halógenas)
Iluminación de servicio:	Luces LED en los espacios de servicio

Ej. de equipos opcionales:	Luces de trabajo (LED), variaciones de luces de trabajo opcionales (LED), luces de marcha en la plataforma trasera y en un soporte separado en el gancho de remolque (LED). Luces de marcha en la parte delantera (LED)
----------------------------	---

Sistema de control e información MaxiXT

- Sistema de control de la máquina totalmente integrado, basado en CAN, con inteligencia en la grúa, el motor y la transmisión, para un óptimo rendimiento y consumo de combustible.
- Sistema de control de la producción para autocargadores. Con registro de entregas de madera (surtidos) y zona de descarga de madera junto al camino. Selección de las entregas mediante botones en los mandos manuales.
- El sistema de báscula de grúa Protec Scale como opción. Pesaje automático de gran precisión. Latiguillos compactos de unión de la báscula con la articulación.
- Interfaz de operario fácil de usar. PC de alto rendimiento con el sistema operativo Windows, disco duro SSD, opción de pantalla táctil y función de copia de seguridad de los datos. Programa antivirus
- Comfort Controls. Palancas ergonómicas en diferentes diseños con una amplia funcionalidad.

Ejemplo de equipos adicionales

- Sistema de rociadores. Extinción de incendios por agua, totalmente automática. Cumple con la norma SBF 127.
- Extintores de incendios portátiles. 2 x 6 kg ABE-3. Extintor de polvo.
- Calentador de gasoil. 9 kW con temporizador. Calentador de aceite hidráulico.
- Aceite hidráulico ecológico.
- Separador de agua extra (diésel).
- Tracks, cadenas.
- Caja de herramientas con herramientas (calentada en el compartimiento del motor).
- Engrase central.
- Cámara de marcha atrás (estándar en los países del EEE según la directiva vigente de la UE).
- Cámara de marcha atrás al frente.
- Bomba de vacío.
- Protección contra desgaste y protección de cadena para cajas de bogie.
- Escalera de servicio junto al depósito de aceite hidráulico (estándar en los países del EEE según la directiva vigente de la UE).
- Protección delantera.
- Mando a distancia para cierre centralizado (solo en Europa).

Aclaraciones

Los equipos estándar y opcionales se adaptan a cada mercado y varían de un país a otro. Este folleto de producto describe funciones que en algunos casos son opcionales. Consulte con el vendedor cuáles son las funciones estándar y opcionales. Los pesos están basados en el equipo indicado en la especificación básica. Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones o el diseño sin previo aviso.

