

845

El Komatsu 845 está diseñado para proporcionar la mayor productividad posible en operaciones de clareo y tala definitiva. Es un autocargador ágil que ejerce baja presión sobre el suelo y ofrece gran comodidad al operario.

Dimensiones (8 ruedas con la alternativa más corta de bastidor trasero y neumáticos de 600 mm)



- A. Anchura**
2 620 mm
- B. Longitud total**
9 306 mm
- C. Longitud, del eje delantero a la dirección articulada**
1 850 mm
- D. Longitud, de la dirección articulada al eje trasero**
2 897 mm
- E. Altura de transporte, latiguillos incluidos y con rueda comprimida**
3 800 mm
- F. Distancia al suelo, junto a la rótula de dirección**
663 mm

¡ATENCIÓN! Las dimensiones indicadas son nominales y pueden variar según las tolerancias de fabricación y opciones de equipamiento.

Peso

Peso desde: 16.600 kg

Motor

AGCO POWER 49 AWF-4V: motor diesel de 4 cilindros con turbo y enfriador del aire de sobrealimentación. Según la normativa EPA Tier 4 Final de EE.UU. y Stage 4 de la UE.

Cilindrada: 4,9 l

Potencia máx.: 140 kW DIN a 1.200 - 1.500 r.p.m.

Par motor: 830 Nm a 1.500 r.p.m.

Depósito de combustible: 120 l

Depósito AdBlue®: 15,5 litros

Ej. de equipos adicionales: Separador de agua. Filtro de combustible. Aceleración de trabajo eléctrica mediante CAN. Ventilador termostático (eléctrico). Repostaje de combustible eléctrico.

Transmisión

Hidrostático-mecánica controlada por ordenador. El sentido de marcha y la velocidad de marcha se manejan desde paneles en el reposabrazos y con pedal de mando de sentido de marcha en posición de trabajo. Caja de reenvío de 2 posiciones (alta y baja). Tracción del chasis desacoplable.

Velocidad de desplazam.: 0-20 km/h

Fuerza de tracción: 166 kN

Bastidores/ejes

Varias alternativas de bastidor trasero. Bastidor con lado inferior liso en forma de V fabricado en acero de alta resistencia.

Eje delantero y trasero: Bogie de engranaje tipo "hi clearance" con relaciones finales de portal integradas en llantas de ruedas. Diferencial con bloqueador mecánico. Frenos interiores húmedos tipo multidisco. Topes de bogie amortiguadores.

Ej. de equipos adicionales: Cuchilla frontal. Estabilizador. Punto de remolque delante y detrás. Elevador de bogie.

Sistema hidráulico

De un circuito, sensible a la carga, con bomba de pistón variable.

Caudal: 280 l/min. a 2.000 r.p.m.

Depósito de aceite hidrául.: 127 l

Presión de trabajo máx.: 24,5 MPa (245 Bar)

Otros: Dos filtros de aceite de retorno para el hidrostato y la hidráulica de trabajo. Alarma de nivel de aceite hidráulico. Control de nivel con mirilla de nivel. Indicación de suciedad para el filtro de aceite de retorno. Alarma visual en la cabina.

Sistema de frenado

Frenos de discos múltiples totalmente hidráulicos. Válvula de carga de acumuladores hidráulica.

Freno de servicio/
Freno de trabajo: Frenos de discos múltiples en baño de aceite. Acoplamiento automático al trabajar.

Freno de estacionamiento: Freno de muelle con control electro-hidráulico. Freno de emergencia.

Prestaciones de los frenos: Cumplen con las normas ISO 11169 y VVFS 2003:17.

Cabina/ergonomía

Probada conforme a la norma ISO vigente. Amplia, luminosa, con visibilidad excelente. Termoaislada e insonorizada.

Asiento: Varias opciones alternativas de asiento. Diseño ergonómico con apoyo para la nuca, reposabrazos, paneles de palanca y cinturón abdominal. Según la opción de asiento elegida se puede obtener un ajuste individual del cojín del asiento, el respaldo y el soporte lumbar. Columna de asiento con zona de trabajo de 0 a 180 grados.

Cristales: Cristal de policarbonato en las ventanas laterales y la luneta trasera. Cabina alternativa, con cristales de policarbonato en todas las ventanas.

Calefacción/ventilación: Sistema de calefacción y climatizador totalmente automático ACC (Automatic Climate Control). Aire entrante filtrado.

845

Nivel sonoro:	Conforme a norma ISO.
Vibraciones:	Conforme a norma ISO.
Varios:	Limpiaparabrisas y lavaparabrisas en el cristal delantero y la luneta trasera. Pedal de conducción/acelerador a través de CAN, en el modo de transporte y el modo de grúa. Retrovisor interior.
Ej. de equipos adicionales:	<ul style="list-style-type: none"> • Komatsu Comfort Ride (suspensión de la cabina) • Radio con Bluetooth y soporte para la función manos libres • Columna de asiento que permite una zona de trabajo de 220 grados • Extintor de incendio portátil

Compartimiento de carga

Carga bruta:	12.000 kg
Área de carga:	3,5-4,8 m ²
Plataformas de carga:	Montadas sobre reglas, móviles. Plataforma Flex preparada para montaje de juego de ensanchamiento (opcional).
Mallal de carga:	Komatsu FlexGate; puerta de altura total hidráulica y flexible, en versión fija y de desplazamiento hidráulico.
Ej. de equipos adicionales:	Extensión de plataformas. Punta de bunks de subida y baja hidráulica.

Grúa y grapa

Grúa:	Komatsu 105 F
Alcance:	7,7/9,5/10 m
Par de elevación, bruto:	103 kNm
Par de torsión, bruto:	28,7 kNm
Rotor:	G121 y articulación con amortiguación de giro MPB
Grapa:	Komatsu G28
Punta de grúa:	ProTec (estándar)
Ej. de equipos adicionales:	Modelos alternativos de grapas y rotores. Inclinación de grúa.

Dirección

	Dirección articulada hidráulica con 2 cilindros hidráulicos de doble efecto.
Control de palanca:	Dirección proporcional sensible a la carga (LS) con joystick.
Viraje:	+/- 43°
Ej. de equipos adicionales:	Dirección por volante, servodirección proporcional sensible a la carga (LS).

Sistema eléctrico

Tensión:	24 V
Capacidad de batería:	2 x 140 Ah
Alternador:	2 x 100 A

Luces de trabajo

	Más de 30 lux en la zona de trabajo. Halógenas.
Ej. de equipos adicionales:	Luces de trabajo cabina/grúa (LED). Iluminación central (LED/halógena). Iluminación de trabajo adicional en la parte trasera, montada en la cabina (LED). Iluminación de trabajo adicional en la parte trasera, montada en la plataforma (LED/halógena). Luces de tráfico.

Sistema de control e información MaxiXplorer

- Sistema de control de la máquina totalmente integrado, basado en CAN, con cabezal, grúa, motor y transmisión inteligente, para un óptimo rendimiento y consumo de combustible.
- Con registro de entregas de madera (surtidos) y registro de lugares de depósito de madera junto a los caminos. Imputación de los datos mediante botones en los mandos manuales.
- El sistema de báscula de grúa Protec Scale como opción. Pesaje automático con gran precisión. Báscula de suspensión compacta con posicionamiento de latiguillos a través de la articulación.
- Interfaz de operario fácil de usar. PC de alto rendimiento con el sistema operativo Windows, disco duro SSD, opción de pantalla táctil y función de copia de seguridad de los datos. Programa antivirus
- Comfort Controls. Palancas ergonómicas en diferentes diseños con una amplia funcionalidad.

Ej. de equipos adicionales

- Sistema de rociadores. Extinción de incendios por agua, semiautomática. Cumple con la norma SBF 127.
- Extintores de mano (polvo). 2 extintores de 6 kg ABE-3. Extintor de mano de la cabina (polvo), 2 kg (CE).
- Calentador de gasoil. 9,1 kW con temporizador (motor, cabina, aceite hidráulico).
- Aceite hidráulico ecológico.
- Tracks, cadenas.
- Cajas de almacenaje adicionales para mangueras hidráulicas en los lados del bastidor trasero.
- Caja de herramientas con herramientas (calentada en el compartimiento del motor).
- Lubricación central.
- Cámara de marcha atrás (estándar en los países del EEE según la directiva vigente de la UE).
- Cámara de marcha atrás al frente.
- Bomba de vacío.
- Protección contra desgaste y protección de cadena para cajas de bogie.
- Escalera de servicio junto al depósito de aceite hidráulico (estándar en los países del EEE según la directiva vigente de la UE).

Aclaraciones

Los equipos estándar y suplementarios se adaptan a cada mercado y varían de un país a otro. Este folleto de producto describe funciones que en algunos casos son opcionales. Consulte con el vendedor cuáles son las funciones estándar y opcionales. Los pesos están basados en el equipo indicado en la especificación básica. Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones o el diseño sin previo aviso.

